

## WICHTIGE GEBRAUCHSHINWEISE

- NICHT ÜBER 14PSI/0,965 BAR AUFPUMPEN
- Verwenden sie keinen Kompressor zum Aufpumpen – dies kann das Brett beschädigen und hat das sofortige Erlöschen jeglicher Garantie zur Folge.
- Bei Lagerung in der Sonne generell den Luftdruck reduzieren, um eine Überdehnung des Materials zu vermeiden

## REPERATUR – Loch im Board

*Das Board vor der Reperatur vollkommen entlüften und flach hinlegen.  
Flicken immer in runder Form ausschneiden (Maximalgröße 7cm)*

- Die Oberfläche um das Loch vor dem Kleben reinigen (mit Aceton,/Alkohol)
- Um die Brettoberfläche vor überschüssigem Kleber zu schützen, den Bereich um die Reperaturstelle mit Klebeband abgrenzen.
- Den Kleber in 3 Lagen auf die Klebestelle und den Flicker auftragen – jeweils 5 Minuten antrocknen lassen - nach dem Auftragen der 3. Lage den Kleber 10-15 Minuten antrocknen lassen bevor der Flicker aufgedrückt wird
- Aufbringen des Flicker am besten mit einem Handroller auftragen, um gleichmäßigen Anpressdruck zu erzeugen – besonders auf die Klebekanten achten, da diese für die spätere Dichtigkeit entscheidend sind.
- 24h warten bis das Board erneut aufgepumpt wird

### ACHTUNG

- Reperaturen nur an gut belüfteten Orten durchführen
- Kontakt mit der Haut und den Augen vermeiden
- Reperaturmaterialien aus der Reichweite von Kindern aufbewahren

### 1) Loch im Board

- 1 Reparatur-Kit kommt mit jedem iSUP
- 2 Mini-Plane in der richtigen Farbe
- 3 Weichplastikkleber gibt's auch in jedem Baumarkt
- 4 Ventilöffner (für diesen Vorgang nicht nötig)
- 5 Kit-Deckel kann man als Schablone nutzen



1 Im Wasser oder mit Spucke das Leck finden und mit Filzstift markieren.



2 Mit Schmirgelpapier die Oberfläche an der kaputten Stelle aufrauen und mit Aceton reinigen.



3 Einen breiten Kreis (wie oben, aber min. 1,5 cm Durchmesser) ausschneiden und reinigen.



4 Den Flicker auf dem unaufgeblasenen Brett mittig auf das Loch legen. Reparatur wie oben beenden.



## REPERATUR – undichtes Ventil

*Undichtheit im Ventil kann durch das Eindringen von Schmutzpartikeln entstehen oder ein Lösen des Ventils aus seinem Gewinde entstehen.*

*Das Ventil lässt sich mit Hilfe des Ventilschüssels aus seinem Gewinde herausdrehen bzw. wieder festdrehen.*

- Board aufpumpen um eine einfacheres Au/Zudrehen des Ventils zu ermöglichen
- bei Druckverlust am Ventil zunächst prüfen, ob das Ventil fest in seinem Gewinde sitzt
- Bleibt der Druckverlust bestehen das Ventil komplett aus dem Gewinde herausdrehen
- Das Ventil und das Gewinde von Verschmutzungen reinigen und danach erneut festdrehen
  
- Bei irreparabler Beschädigung des Ventils dieses durch ein neues Ventil austauschen



### › Ventilreparatur

Habt ihr euch schon gefragt, wozu dieser Griff im Reparatur-Kit ist? Genau! Es ist der Schlüssel zum Ventil. Sollte also mal die Ventiltzunge aus der Arretierung gerutscht sein, kann man entweder mit einem stumpfen Gegenstand die Zunge wieder an ihren Platz drücken, oder das Ventil mit dem Werkzeug öffnen und reparieren.



Die Einkerbungen im Werkzeug passen wie ein Schlüssel in die Ventilöffnung. Nach der Reparatur wieder festdrehen.